

名証IRセミナー オンライン

会社説明会

KANEFUS
A

兼房株式会社

2021年3月2日

①	会社の概要	2-11
②	特徴・強み	12-19
③	中期経営計画等	20-25
④	株式情報	26-28
⑤	トピックス	29-32

① 会社の概要

かねふさ 兼房株式会社 (証券コード 5984)

設立	1948年11月 (創業1896年)
代表	代表取締役 社長執行役員 渡邊 将人
事業内容	工業用機械刃物の製造・販売
所在地	愛知県丹羽郡大口町
資本金	21億4,250万円
子会社	10社 うち海外子会社9社
従業員数	1,425名 (2020年9月現在)
上場	東証2部 / 名証2部



本社・工場

1 会社の概要 — 兼房のあゆみ

1896

創業



1965

現所在地への工場建設



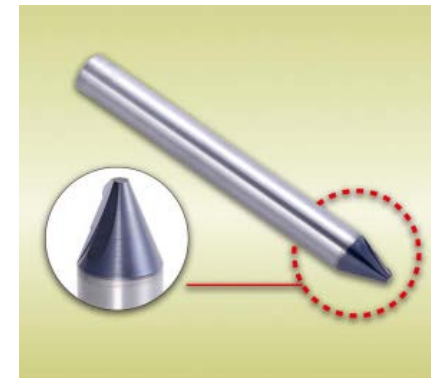
1990

社名変更



2017

新事業への取り組み



創業期

設立

現在

1948

兼房刃物工業株式会社 設立



1986

海外生産拠点第1号(インドネシア)



1995

名古屋証券取引所第二部上場

2006

東京証券取引所第二部上場



KANEFUSA GLOBAL NETWORK

世界9か国14の地域に進出

KANEFUSA EUROPE B.V.
Moscow Office

昆山兼房高科技刀具有限公司
天津分公司
佛山分公司

KANEFUSA USA,INC.

KANEFUSA MEXICO
S.A.DE C.V.

KANEFUSA VIETNAM
MANUFACTURING CO.,LTD.

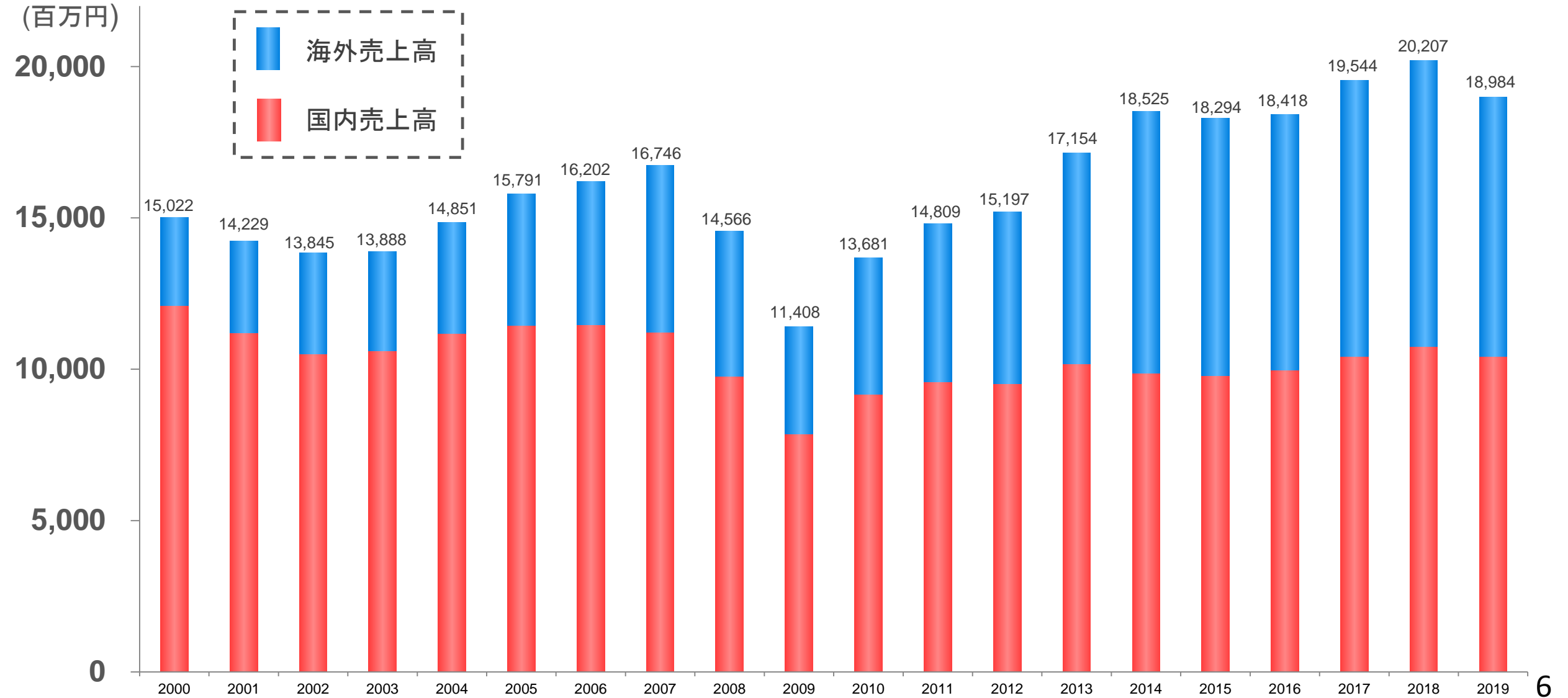
KANEFUSA VIETNAM CO.,LTD.

KANEFUSA INDIA PRIVATE
LIMITED

KANEFUSA DO BRASIL LTDA.
Joinville Service Center

PT.KANEFUSA INDONESIA
Surabaya Service Center

① 会社の概要 一売上高の推移



工業用機械刃物の製造・販売

平刃類

形状が平らな刃物で合板用刃物、製本紙工用刃物があります。



精密刃具類

木材を繋ぎ合わせたり、自動車部品を成型加工したりするのに使用される工具。



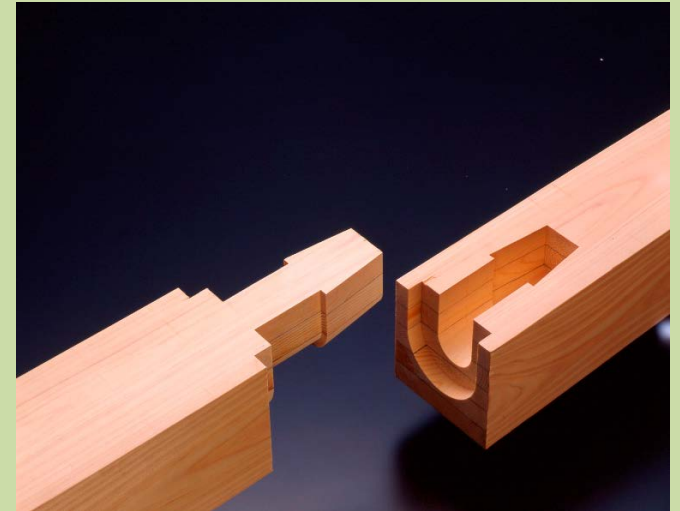
丸鋸類

円盤状で外周部に刃がついており、切断・粉砕をする工具。



木を切る

柱や梁などを接合するために、木材の継ぎ目を特殊な形に加工しますが、この時に使われるのが「仕口カッター」です。



鉄を切る

鉄鋼業界、自動車業界などでは合金鋼、ステンレス、アルミニウムなどの各種金属を切断します。この時に使われるのが「コールドソー」です。



紙を切る

印刷や紙加工の現場では大きな紙シートから包装紙、紙幣などを所定の寸法に切り出します。この時に使われるのが「断裁包丁」です。



その他製品

包装機械用



高精度加工用



樹脂加工用



ユーザーニーズに合わせ、製品数は300種3万点

② 特徴・強み

産業別の売上比率

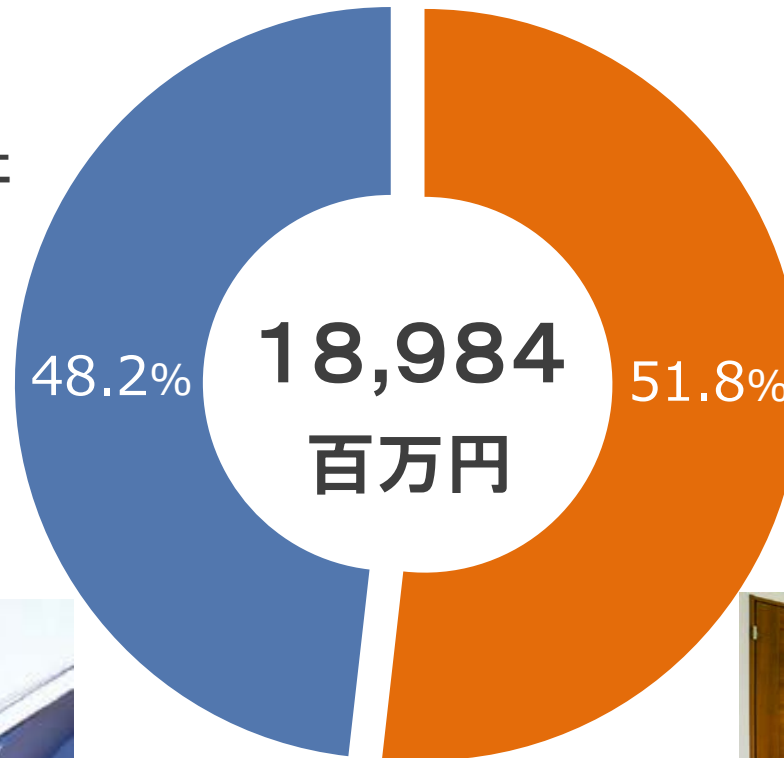
非住宅関連産業

鉄鋼、非鉄、自動車、
製紙等の各メーカー、印刷・製本会社
電子部品等の各メーカーなど

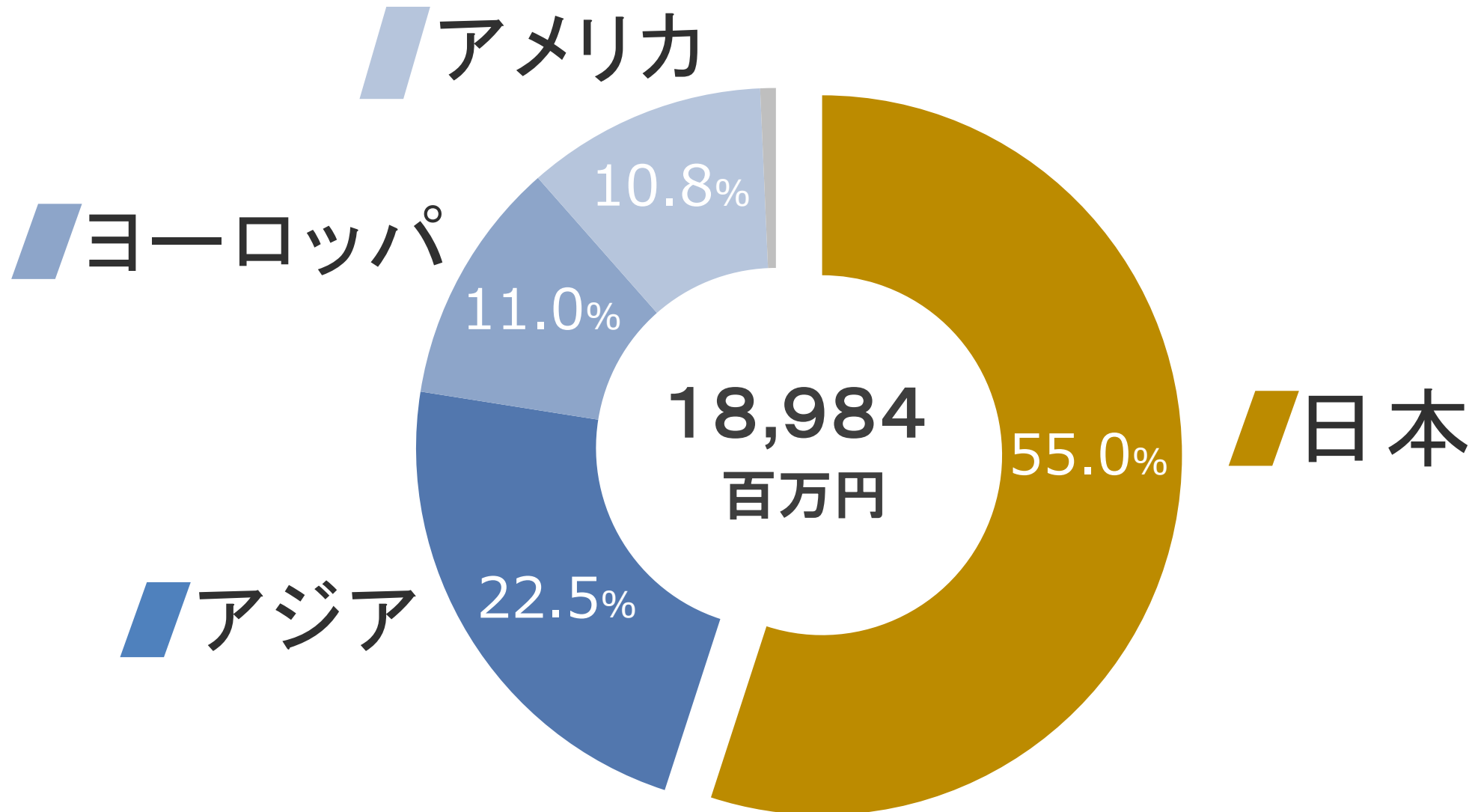


住宅関連産業

ハウス、合板、建材、プレカット、
外壁材、電動工具、キッチン、
家具等の各メーカーなど



地域別の売上比率



② 特徴・強みーマーケット規模と当社シェア①

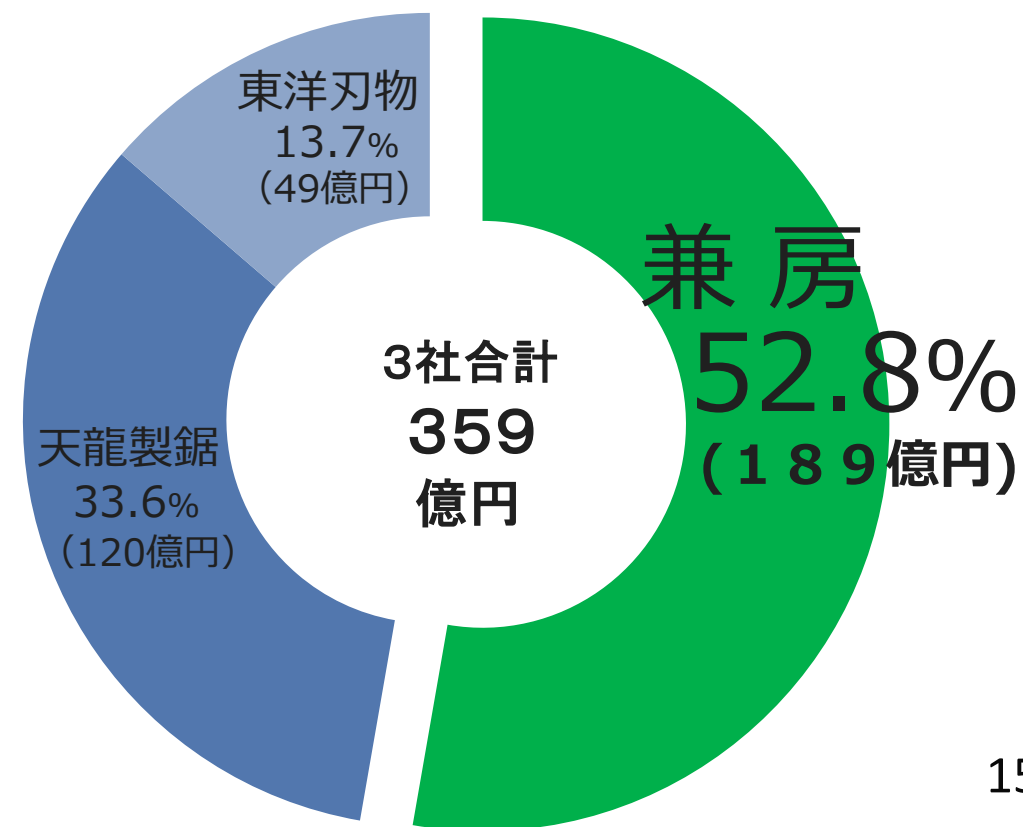
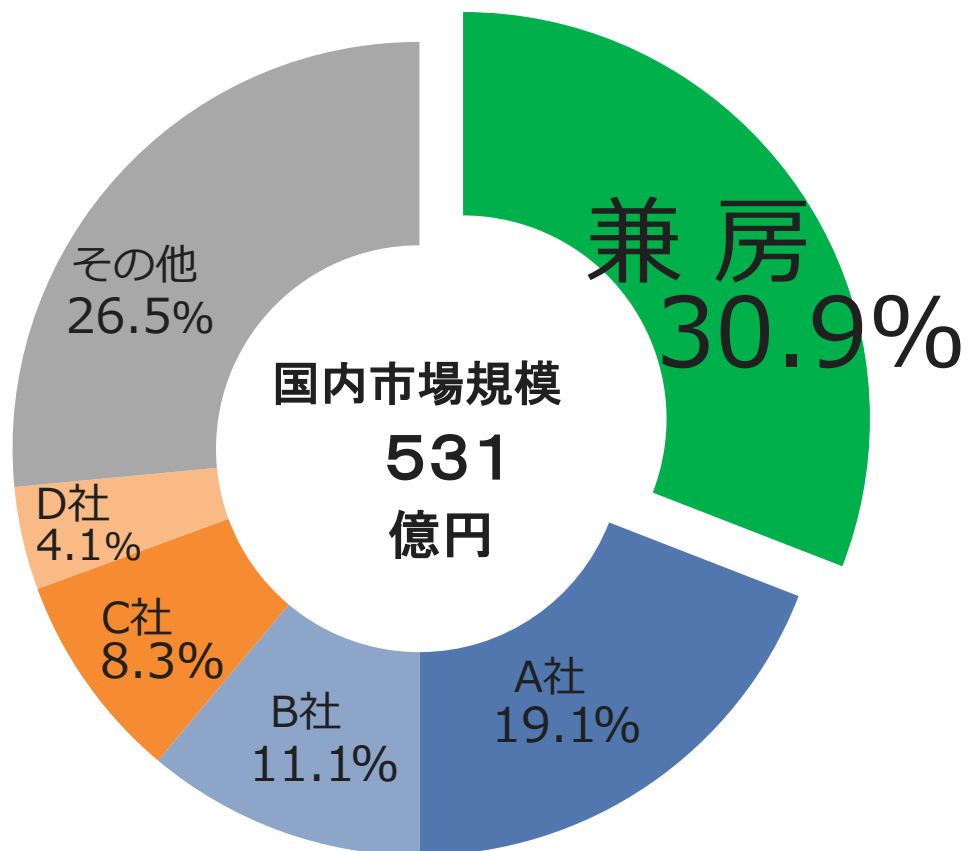
日本機械鋸・刃物工業会(22社)

※ 2019年度売上高ベースでのシェア(加盟企業のみを集計でアウトサイダーの売上高を含まず)

業界株式公開会社 3 社

※ 2019年度3社合計連結売上高ベースでのシェア

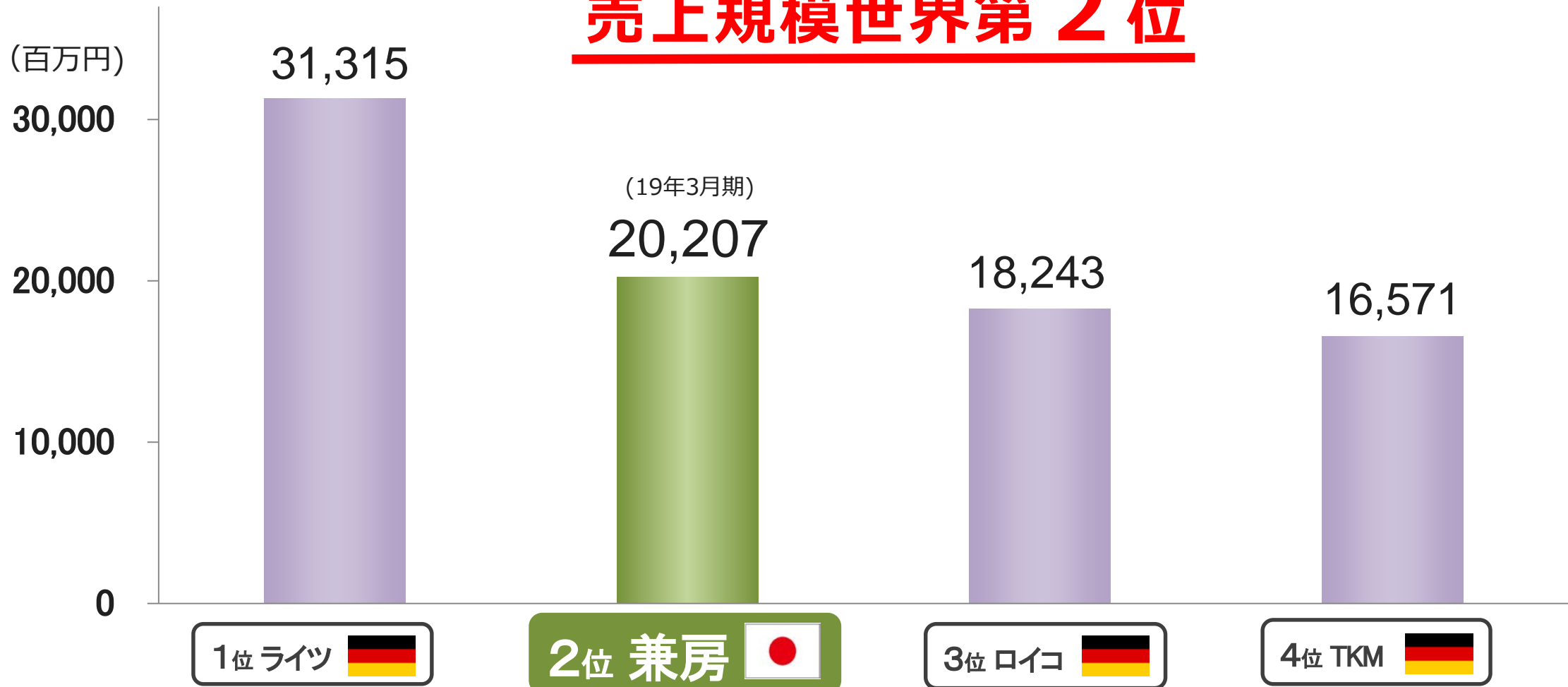
国内シェアNo. 1



世界におけるポジション (世界トップ4社)

※ 2018年度売上高ベース

売上規模世界第2位

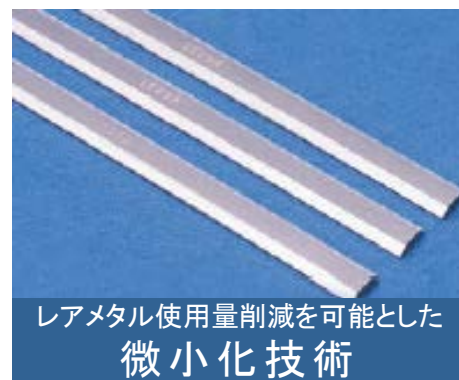




KANEFUSA For Sustainability

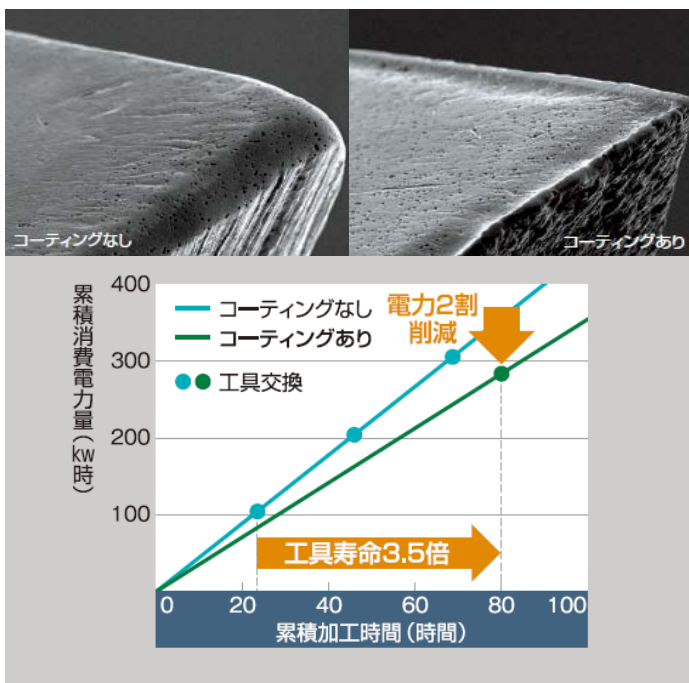
兼房ならではの **テクノロジー** で **エコロジー** を実現し、
持続可能な社会を目指します

4つのコア技術を活用した環境配慮型製品



① 消費電力削減を可能とした コーティング技術

「自己研磨特性」を持つ兼房のコーティング技術。切れ味が向上し、工具の長寿命と消費電力削減を可能としました。



② レアメタル使用量削減を可能とした 微小化技術

当社独自の接合技術によって超硬合金を刃先部だけに微小化することで、レアメタルである超硬合金使用量を大幅に削減することが可能となりました。

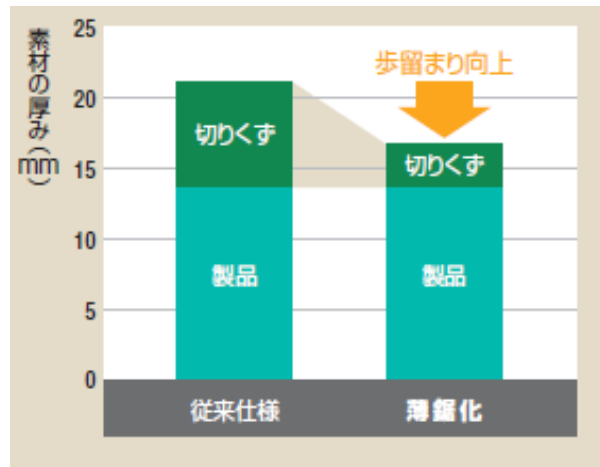


② 特徴・強みー 4つのコア技術③④

③

歩留まり向上を可能とした 薄鋸化技術

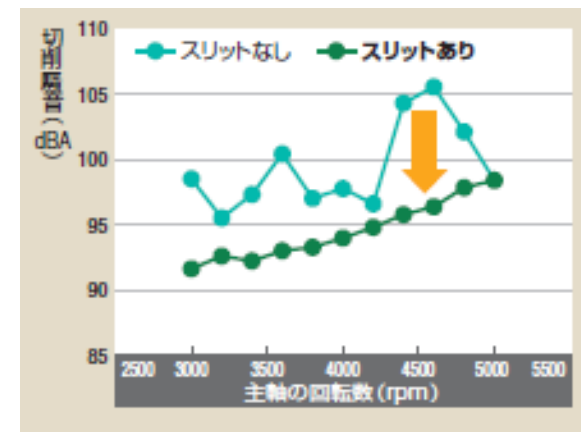
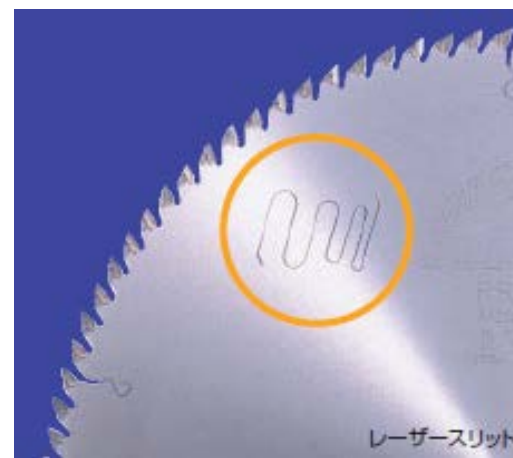
独自に開発した噴霧システムにより、摩擦を少なくすることで薄鋸化が可能となり、製品部材の歩留まりの向上と消費電力削減が可能となりました。



④

切削音の低減を可能とした 静音化技術

丸鋸の台金に粘弾性樹脂を施したスリットを入れることにより、切断騒音を大幅に低減することを可能としました。

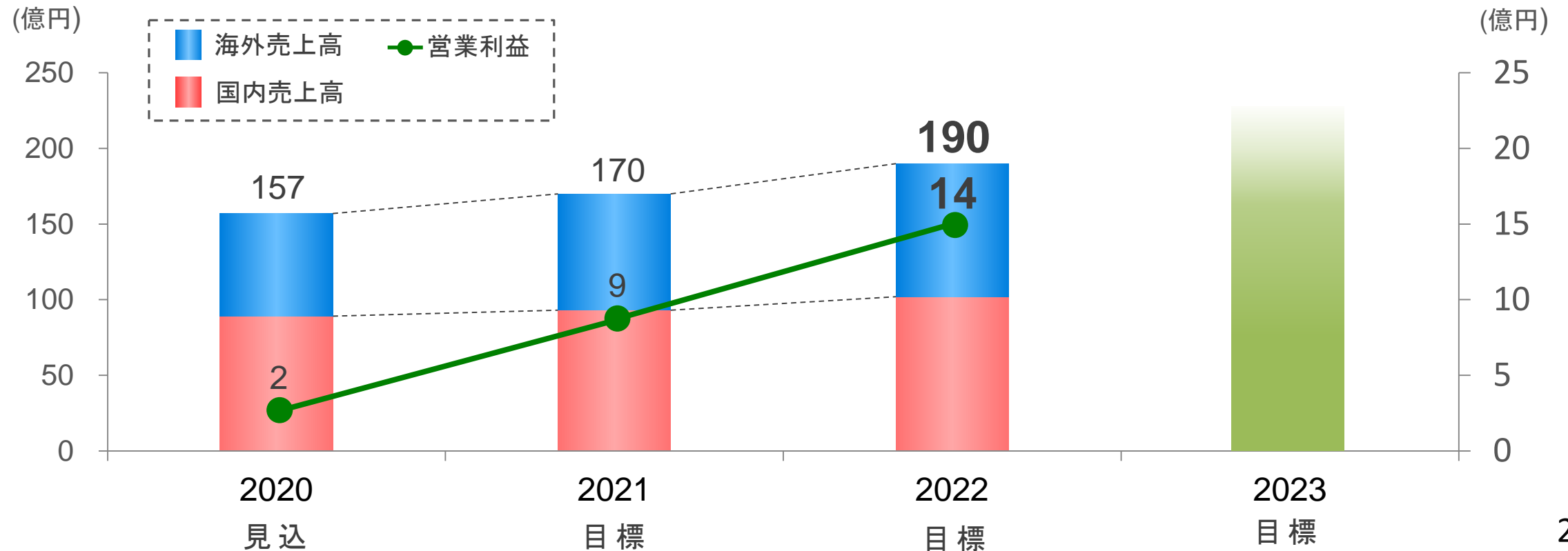


③ 中期経営計画等

中期経営計画(2020年度～22年度)

～ デジタルカルチャーの変革による企業体質強化 ～

数値目標



重点戦略

① 工場の自動化・省人化・IoT・AI推進 営業・間接部門のデジタル化

- ✓ 「コスト低減 ⇔ 生産性向上 ⇔ 人員減少 ⇔ 技能伝承」のバランスを考慮しつつ、IoT・AIなどデジタル技術導入により、製造工程の自動化・省人化を進める。
- ✓ 「スピード、タイムリー」を念頭に、各種ITツールを活用した生産性向上と業務効率化を実現させ、「働き方改革」「労働力不足」といった課題にも対応する。

② タイリング事業(摩擦を低減させる技術を活用した新規事業)

- ✓ ユーザーでの基礎検証あるいは実機検証を積極的に実施し、事業化へのスピードアップ。

重点戦略

③ 新技術・新製品開発

- ✓ SDGsを見据えた、顧客の「省エネ・長寿命・歩留まり向上・不良率削減・高能率加工による生産性向上」に寄与する新技術・新製品開発。

④ 製造4拠点の生産分業

- ✓ 稼働が本格化したベトナム生産子会社の能力増強など、世界最適生産分業の確立。

⑤ 人財戦略

- ✓ デジタル技術を使いこなせる人財・グローバル人財・次世代リーダーの育成や、ダイバーシティを意識した環境整備。

高精度工具事業



高精度工具とは??

主に自動車部品等の精密加工に
使用されるリーマ、ドリル、
フェースミルと呼ばれる工具。



多刃ダイヤモンドフェースミルによる加工

タイリング事業

タイリングとは??

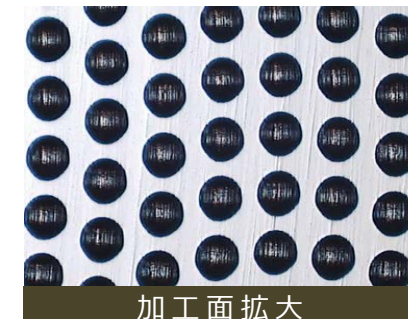
タイリング工具と呼ばれるエンドミルで、しゅう動面にディンプル（くぼみ）を形成します。

そのディンプルがしゅう動面の摩擦低減と摩耗抑制を促すため、動力低減、部品の安定化、寿命向上を図ることができます。

タイリング技術は、自動車をはじめ、工作機械、建設機械、航空機などの全てのしゅう動部品に適用が可能です。

※しゅう動面とは、部品と部品がこすれ合う部分

活用例



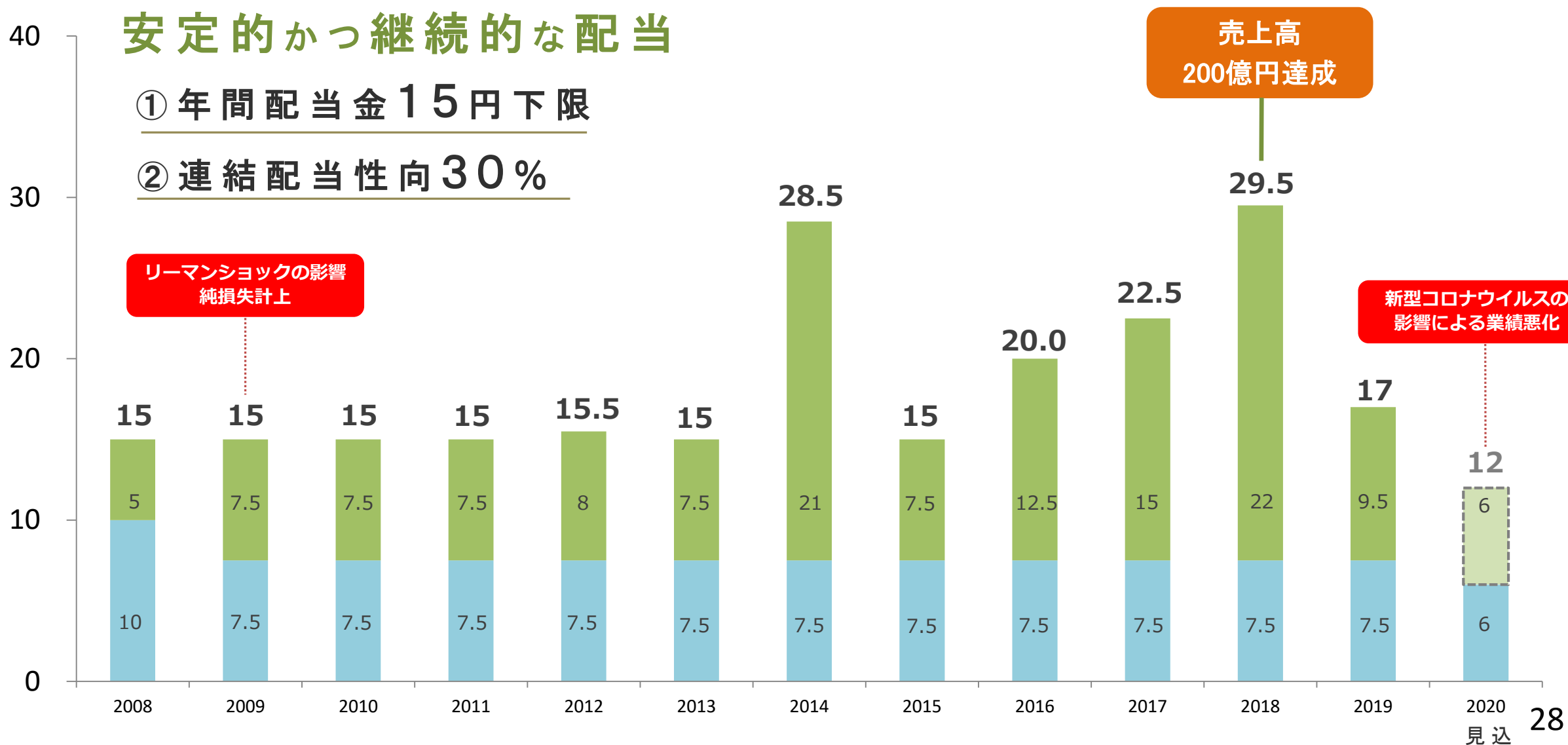
4 株式情報

株式情報 (2019年度実績)	
株 価	627円 (3月2日時点)
時価総額	80億円
配当金	一株当たり17円
配当性向	30.3%
配当利回り	2.9%
株主数	2,118名

配当方針

安定的かつ継続的な配当

- ① 年間配当金 15 円下限
- ② 連結配当性向 30%



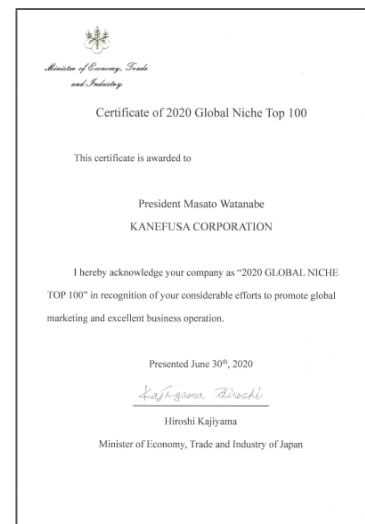
⑤ トピックス

2020年版経済産業省

「グローバルニッチトップ企業100選」に認定されました

世界シェア40%

当社の「Ferro Max コールドソー」が受賞！！



新型コロナウイルス感染症対策の取り組みについて

安否確認サービスを利用した

健康状態の確認

- ・ 本人や家族等の同居者に37度以上の熱や風邪症状が認められる場合は出勤停止

職場や食堂の

分散利用

(ソーシャルディスタンス)

- ・ 食堂の分散利用(二部制)
- ・ 職場分散
- ・ 時差出勤
- ・ テレワーク

デジタルツールを利用した

Web会議の利用

- ・ 海外子会社会議毎月実施
- ・ お客様や取引先との会議
- ・ ビデオ通話型コラボレーションツールを利用した設備メンテナンス

2021年2月1日

ビジネス番組「賢者の選択」に取り上げて頂きました。



放送内容は「賢者の選択」WEBサイトよりご覧いただけます。

KANEFUSA

KANEFUSA CORPORATION

ご清聴ありがとうございました。

当資料には、将来に関する記述があります。これらの記述は、当社が現在入手している情報に基づく予測、計画等を基礎として作成しており、不確定要素を含んでおります。従いまして、実際の業績は、様々な要因によりこれらの記述と異なる結果となる可能性があります。