

コールドソーを安全にご使用頂くために

安全にご使用頂くために、ご使用前に本書を必ずお読み下さい。
本書はお読みになった後、いつでも見られるように必ず所定の場所に保管して下さい

日本語



兼房株式会社
本社・工場 愛知県丹羽郡大口町中小口一丁目1 〒480-0192
TEL(0587)95-2821 FAX(0587)95-7225
ホームページ http://www.kanefusa.co.jp
E-Mail sales-do@kanefusa.co.jp

安全に使用していただくために

取扱いを誤った場合、発生が想定される危険、損害の程度を次の3段階に分類し、表示してあります。

【△危険】

取扱いを誤った場合、使用者または近傍の第三者などが死亡または重傷を招く差し迫った状態が想定される場合。

【△警告】

取扱いを誤った場合、使用者または近傍の第三者などが死亡または重傷を負う可能性が想定される場合。

【△注意】

取扱いを誤った場合、使用者または近傍の第三者などが傷害を負う可能性が想定される場合、または物的損害のみ発生が想定される場合。

災害防止と、安全にご使用頂くための警告

△ 危険

1. 回転中の刃物には絶対に触れないで下さい。大怪我の危険があります。

○ 作業環境

1. 労働安全に関する法律に定められている安全カバーを必ず正しく取り付けて下さい。刃物が破損したとき、飛散した破片により怪我の危険があります。
2. 刃物は使用中に熱を発生することがあります。着火や爆発の危険がある環境では使用しないで下さい。
3. 可燃性素材のワークを加工する場合、常に加工状態を監視し、無人での加工はしないでください。また、適切な消火装置などを設置して、万一発火したときには素早く消火ができるようにしてください。

○ 服装、保護具

1. 作業者は、必ず保護眼鏡を着用して下さい。刃物が破損した時、あるいは切粉等異物が飛散した時、飛散した異物により目を怪我する危険があります。
2. きちんとした服装で作業して下さい。ネクタイ、袖口の開いた物、だぶだぶの衣類、編み袋、ネックレス、その他巻き込まれの恐れがあるものは着用しないでください。長髪は、帽子やヘアカバーで覆って下さい。回転部に巻き込まれて怪我の恐れがあります。

○ 使用前

1. 刃物を取り付けるシャフトにガタや振れないものをご使用下さい。シャフトの振れが大きいと、刃物が異常振動を起こして破損し、怪我の危険があります。
2. 使用する刃物に付着物がないか、刃先部の欠損、欠落等がないか確認して下さい。また、本体のひび割れ、歪、異常摩擦等がない事を確かめて下さい。これらの異常を発見した場合には、絶対に使用しないで下さい。刃物が破損し、怪我の危険があります。

○ 取付・取外

1. 刃物の取り付け・取り外しの前には、刃物の回転が完全に止まっていることを確認して下さい。また、機械の主電源が「OFF」になっていることを確認して下さい。不意に起動して、大怪我の危険があります。
2. 刃物の取り付け、取り外しの際は、刃先で指等を切る可能性があるため、十分注意して下さい。
3. 刃物の回転方向は、機械の回転方向と同じにして取り付けして下さい。反対に取り付けると刃物が破損し、怪我の危険があります。
4. 刃物の取り付けは、機械の取扱説明書の指示を守り、確実に実施して下さい。



5. 刃物を使用される際は、刃物を空転させた状態で異常音、異常振動がないことをご確認下さい。異常音、異常振動のまま使用すると、刃物が破損して怪我の危険があります。
6. フランジは、すり減り摩耗や異物の付着がないものを使用して下さい。刃物取り付けの際は、フランジ面の汚れを除去して下さい。刃物が振れて破損し、怪我の危険があります。

○ 使用中

1. 回転中の刃物には絶対に触れないで下さい。大怪我の危険があります。
2. 正しい用途以外には使用しないで下さい。また、作業中に衝撃を与えないで下さい。刃物が破損し怪我の危険があります。
3. 使用中に異常音、異常振動が生じたときは、直ちに作業を中止して下さい。異常音、異常振動のまま使用すると、刃物が破損して怪我の危険があります。

○ 使用后

1. 刃物の切れ味が悪くなったときは、刃先の再研磨または新品と交換して下さい。
2. 使用後は機械の主電源が「OFF」になっていることを確認して下さい。不意に起動して、大怪我の危険があります。
3. 切断後の被削材および切屑は、非常に熱くなり、バリが発生する場合があります。素手では絶対に触らないで下さい。火傷や怪我の危険があります。

○ 再研磨と再加工

1. 刃先の再研磨を行う場合は、研磨機械の取扱説明書の指示を守り、新品時と同一の角度設定で行って下さい。
2. 刃物の穴径やピンホールなどの再加工が必要な場合はメーカーへご相談下さい。再加工面が不良な場合は、正しく取り付かないので危険です。

Instruction manual of Cold saw blade

Important! Carefully read instructions and warnings before using the tool to ensure safe operation. Retain instructions for future reference.

ENGLISH



KANEFUSA CORPORATION
Head Office / Factory
1-1 Nakaoguchi, Ohguchi-cho, Niwa-Gun
Aichi-ken, Japan, Postal Code 480-0192
Tel: +81 587 95 7221 Fax: +81 587 95 7226
E-mail: sales-ex@kanefusa.co.jp
URL: http://www.kanefusa.net

For Your Safety

There are three levels of safety instructions, depending on expected degree of danger and damage if tools are misused.

△ Danger

There is a high probability that serious injury or death could occur by incorrect usage.

△ Warning

There is a possibility that serious injury or death could occur by incorrect usage.

△ Caution

There is a possibility of injury to machine operator, bystanders or damage to the machine or equipment by incorrect usage.

Safety Instructions :

△ Danger

1. Never touch the tool while it is running. Doing so can result in serious injury.

○ Working Environment

1. Be sure that legally required safety covers are in place and functional to prevent injury by broken and flying tools.
2. Saw Blades may generate heat during use. Do not use in an environment where there is a risk of ignition or explosion.
3. When processing a work piece made of flammable material, always monitor the machining status and do not perform unattended machine. Install an appropriate fire extinguishing devices and make sure that the fire can be extinguished quickly in the case of a fire.

○ Personal Protection

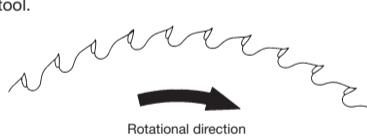
1. Operators and bystanders must always wear eye, ear and head protection while machines are in operation to avoid injury by broken tool or swarf dust into eyes.
2. Wear proper work clothes. Do not wear ties, open cuffs, loose clothing, knitted gloves, necklaces, or anything else that could get caught in running tool. Cover long hair with a cap or hair cover. There is a risk of injury by getting caught in the rotating parts.

○ Before Operation

1. Make sure that the spindle of the tool has no play or deflection. Tools on spindle with too much play or deflection will cause vibration and break, which could cause injury.
2. Check if there is any material adhesion, edge chipping or defect on the tool. Cracks on tool body, distortion and abnormal wear must be checked as well. Never use the tool if those defects are found.

○ Setting / Removal

1. Confirm that the tool has completely stopped before tool setting and removal. Make sure that the main power is off. Sudden machine movement could cause serious injury.
2. Tools are sharp and can cause finger injury. Handle the tools with care in setting and removing the tool.
3. Be sure to install tool for correct rotational direction. Wrong direction can cause breakage of tool and could cause injury.
4. The tool setting must be done exactly according to the machine and tool instructions.
5. Always test run the tool without work and check for vibration. The tool with abnormal noise and vibration could break, which could cause injury.
6. Flange must be free of wear and foreign particle. Clean the flange surface before setting the tool to avoid tool deflection, breakage and consequent injury.



○ Operation and Cold saw blade installation

1. Never touch a running tool! It results in serious injury.
2. Do not use the tool for improper purposes. Do not give shock on the tool in working. That could break the tool and cause injury.
3. In case of unusual noise or vibration, shut down the machine immediately. Working under these conditions could break the tool and cause injury.

○ After Use

1. Dull tool must be resharpened or changed with a new tool.
2. Make sure that the main power switch is off. Sudden machine movement could cause serious injury.
3. Never touch with bare hand on material and swarf just after cutting as they can be very hot and burr on edge could cause burning and injury.

○ Resharpening and Repair of Tool

1. Resharpen tools according to the instruction of resharpening machine and keep original angles of the tool.
2. Contact us if the tool requires additional bore or pinhole processing. Improper bore and pinholes could cause inaccurate and dangerous tool setting.

冷锯的安全使用说明书

为了安全使用，请在使用前一定阅读此说明书。并将此说明书放置在固定的位置保存，以便于能够随时查阅。

中文



兼房株式会社
总公司 / 工厂
日本国爱知県丹羽郡大口町中小口1-1 邮编: 480-0192
Tel: +81 587 95 7221 Fax: +81 587 95 7226
E-mail: sales-ex@kanefusa.co.jp
URL: http://www.kanefusa.net

安全使用说明

对操作失误所能预想到的问题，按危险和危害程度可分为以下三种等级并进行表示。

【△危险】

预想的状态是，因操作失误，有非常高的紧急性会导致操作者或附近第三者等死亡或受重伤。

【△警告】

预想的状态是，因操作失误，有存在导致操作者或附近第三者等死亡或受重伤的可能性。

【△注意】

预想的状态是，因操作失误，可能使操作者或附近第三者等受伤或者有造成机械、设备等财物的损失。

灾害预防和安全使用的警告

△ 危险

1. 旋转中的刀具绝对不可触摸，有严重受伤的危險。

○ 工作环境

1. 请按照劳动安全相关法规所规定的内容保证安全防护装置在合适的位置并且处于工作状态，以防刀具破损时飞散的碎片导致受伤。
2. 锯片使用时会产生热量，因此请不要在易燃、易爆等危险环境中使用。
3. 加工可燃性材料时，请密切留意加工状况，切勿在无人监督情况下安排加工。另外，请配备合适的灭火装置等，以备突发起火时能够及时灭火。

○ 服装、防护用具

1. 当设备正在使用时，作业者或附近第三者一定要保护好头部耳朵和带防护眼镜。避免刀具破损时以及材料异物的飞散能让眼睛受伤。
2. 穿戴正规工作服进行作业。不要穿戴领带、敞袖口衣物、肥大衣物、编织手套、项链及其他具有卷入工作风险的物品。长发需用帽子或头罩遮盖，如被运转工作台卷入有可能造成人身伤害。

○ 使用前

1. 请使用没有缝隙及振动的轴安装刀具。轴的振动过大会导致刀具的异常振动，从而带来危险。
2. 刀具上不能有任何附着物，刀尖的欠损及脱落的有无也需要确认。还有，刀具本体的裂缝、歪曲、异常磨损等的有无也需要确认。如何发现这些异常决定不可继续使用。刀具的破损会引发事故。

○ 刀具的装卸

1. 刀具装卸前要确认刀具完全处于静止状态。设备的主电源也要确保是在 OFF 的状态。设备的突然启动会造成严重伤害。
2. 刀具装卸时要充分注意，刀尖有划破手指的可能。
3. 刀具旋转方向要和设备旋转方向相同进行安装。反方向安装会使刀具破损造成危险。
4. 刀具的安装要遵守设备使用说明书的指示，并正确实施。
5. 使用刀具时要注意并检查刀具在空转状态时有无异常声音，要确保没有异常振动。在发生异常噪音及异常振动的状态下使用会使刀具破损产生危险。
6. 法兰盘要确保无磨损及无附着物进行使用。安装刀具时要清除法兰面上的污迹。刀具振动导致破损会有受伤的危險。



旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

旋转方向

Manual de instrucciones del disco de sierra

Importante: Para su seguridad, lea atentamente las instrucciones y advertencias antes de utilizar la herramienta. Conserve las instrucciones para futuras consultas.

ESPAÑOL



KANEFUSA CORPORATION

Head Office / Factory

1-1 Nakaoguchi, Ohguchi-cho, Niwa-Gun
Aichi-ken, Japan, Postal Code 480-0192
Tel: +81 587 95 7221 Fax: +81 587 95 7226
E-mail: sales-ex@kanefusa.co.jp
URL: http://www.kanefusa.net

Para su seguridad

Hay tres niveles de instrucciones de seguridad, según el grado previsto de peligro y daños si se hace un mal uso de las herramientas.

⚠ Peligro

Existe una alta probabilidad de que se produzcan lesiones o la muerte si se hace un uso indebido.

⚠ Advertencia

Podrían producirse lesiones graves o la muerte si se hace un uso indebido.

⚠ Precaución

Si se hace un uso indebido, podrían sufrir lesiones el operario de la máquina y las personas cercanas, y podría dañarse la máquina o el equipo.

Instrucciones de seguridad:

⚠ Peligro

1. No toque la herramienta cuando esté en marcha. Si lo hace, podría sufrir lesiones graves.

○ Entorno de trabajo

1. Asegúrese de que las cubiertas de seguridad normativas estén bien colocadas y resulten funcionales para evitar las lesiones que podrían producirse al romperse o salir despedidas las herramientas.
2. La cuchilla puede llegar a calentarse mientras se utiliza. No la utilice en condiciones de riesgo que puedan provocar conatos o incendios.
3. Al manipular una pieza de material inflamable, verifique siempre las condiciones de manejo y no la manipule sin supervisión. Además, instale un dispositivo contra incendios apropiado (extinguidor) para que el fuego pueda extinguirse rápidamente en caso de que se produzca un incendio.

○ Protección personal

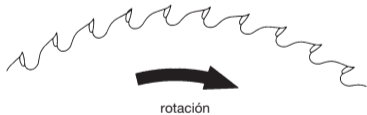
1. Mientras la máquina esté en marcha, los operarios y las personas que estén cerca deben llevar protección para los ojos, los oídos y la cabeza con el fin de evitar los daños que podrían producirse por roturas de herramientas o por la entrada de polvo de virutas en los ojos.
2. Usar ropa y zapatos de trabajo adecuados
No use corbatas, ropa holgada, guantes tejidos, collares o cualquier otra cosa que pueda quedar enganchada en máquinas en funcionamiento. Cubra el cabello largo con una gorra o cofia. Existe riesgo de lesiones si se queda atrapado en las piezas giratorias.

○ Antes de utilizar la herramienta

1. Asegúrese de que el husillo de la herramienta no presente ningún juego ni desviación. De lo contrario, se producirán vibraciones y la herramienta se romperá, lo que podría provocar lesiones.
2. Compruebe si el material de la herramienta se adhiere, o si tiene las puntas astilladas u otros defectos. También debe comprobar que el cuerpo de la herramienta no presente grietas, y que no haya deformaciones ni un desgaste anormal. Si encuentra algún defecto de ese tipo, no utilice la herramienta.

○ Colocación / Extracción

1. Antes de colocar o extraer la herramienta, asegúrese de que esté completamente parada. Asegúrese de que esté apagada la alimentación principal. Un movimiento repentino de la máquina podría provocar graves lesiones.
2. Las herramientas están muy afiladas y podrían causarles lesiones en los dedos. Tenga mucho cuidado al colocar o extraer la herramienta.
3. Al montar la herramienta, asegúrese de que el sentido del giro es el correcto.
De lo contrario, se podrían producir roturas, con las consiguientes lesiones.
4. El montaje de la herramienta debe realizarse siguiendo con exactitud las instrucciones de la máquina y la herramienta.
5. Realice siempre la prueba de funcionamiento de la herramienta sin trabajo y compruebe que no haya vibración. Las herramientas con ruidos y vibraciones anormales se pueden romper y provocar lesiones.
6. La brida no debe presentar desgaste ni partículas extrañas. Antes de colocar la herramienta, limpie la superficie de la brida para evitar desviaciones, roturas y las consiguientes lesiones.



○ Funcionamiento e instalación de la hoja

1. No toque nunca la herramienta cuando está en marcha. Podría sufrir lesiones graves.
2. No utilice la herramienta para fines inadecuados. No dé golpes a la herramienta mientras está en marcha. Podría hacer que la herramienta se rompiera y ocasionar lesiones.
3. En caso de ruidos anormales o vibraciones, apague la máquina inmediatamente. Si trabaja en estas condiciones, la herramienta se podría romper y provocar lesiones.

○ Después del uso de la máquina

1. Las herramientas desafiladas deben volver a afilarse o cambiarse por herramientas nuevas.
2. Asegúrese de que esté apagado el interruptor de alimentación principal. Un movimiento repentino de la máquina podría provocar graves lesiones.
3. No toque nunca el material ni las virutas después del corte ya que pueden estar muy calientes y la rebaba del borde podría producirle quemaduras y lesiones.

○ Rafilado y reparación de la herramienta.

1. Afile las herramientas siguiendo las instrucciones de afilado de la máquina y conserve los ángulos originales de la herramienta.
2. Si la herramienta requiere perforaciones adicionales, póngase en contacto con nosotros. Si realiza perforaciones inadecuadas, el montaje de la herramienta podría resultar impreciso y peligroso.

Manual de instruções da serra circular (corte de metais ferrosos e não ferrosos)

Importante! Leia atentamente as instruções e advertências antes de usar a ferramenta, de modo a garantir uma operação segura. Conserve as instruções para futuras referências.

PORTUGUÊS



KANEFUSA CORPORATION

Head Office / Factory

1-1 Nakaoguchi, Ohguchi-cho, Niwa-Gun
Aichi-ken, Japan, Postal Code 480-0192
Tel: +81 587 95 7221 Fax: +81 587 95 7226
E-mail: sales-ex@kanefusa.co.jp
URL: http://www.kanefusa.net

Para sua segurança

Existem três níveis para as instruções de segurança, dependendo do grau de perigo estimado e dano, caso as ferramentas sejam mal utilizadas.

⚠ Perigo

Existe uma probabilidade alta de ferimentos graves ou morte devido à utilização incorreta.

⚠ Advertência

Existe uma probabilidade de ferimentos graves ou morte devido à utilização incorreta.

⚠ Cuidado

Existe uma possibilidade de ferimentos ao operador da máquina, a terceiros ou de dano à máquina, equipamentos ou materiais em razão da utilização incorreta.

Instruções de segurança:

⚠ Perigo

1. Nunca toque no disco de corte enquanto ele estiver em funcionamento. Tal ato pode resultar em ferimentos graves.

○ Ambiente de trabalho

1. Utilize a capa de proteção exigida por lei para a segurança durante o trabalho, de modo a evitar danos causados pela quebra de discos ou dentes soltos.
2. Os discos costumam aquecer durante o uso. Não utilize em ambientes com perigo de incêndio ou explosão.
3. Quando cortar material inflamável, é necessário monitorar com atenção o processo e não deixar o equipamento sem supervisão. Instalar dispositivos apropriados contra incêndio, certificando-se que caso haja princípio de incêndio, o fogo seja apagado imediatamente.

○ Proteção pessoal

1. Os operadores de máquinas ou terceiros, devem utilizar equipamentos de proteção individual (EPIs), de modo a evitar ferimentos causados pela quebra de discos ou cavacos nos olhos.
2. Vista roupas adequadas ao trabalho.
Não faça uso de gravatas, roupas de manga comprida com punho aberto, roupas largas, luvas de trico, colares e outros acessórios que ofereçam riscos de se prenderem na máquina. Cubra o cabelo comprido com boné ou touca. Há riscos de ferimentos ao ficar preso nas engrenagens em movimento.

○ Antes da operação

1. Certifique-se que o eixo da máquina não tenha folga ou deformação. Caso o eixo apresente grande folga, causará vibrações podendo resultar na quebra de disco e graves acidentes.
2. Verifique se há aderência de material, dente quebrado ou outro defeito no disco. Trincas e empenamentos no corpo do disco e desgaste anormal também devem ser verificados. Nunca utilize o disco se descobrir algum desses defeitos.

○ Instalação / Remoção

1. Certifique-se que o disco esteja completamente parado antes da instalação ou remoção e a máquina desligada. O movimento repentino da máquina pode causar ferimentos graves.
2. Os dentes do disco podem causar ferimentos nos dedos. Manuseie com cuidado durante a instalação e remoção do disco.
3. Certifique-se de instalar o disco na direção de rotação correta.
A direção errada pode causar a quebra do disco, resultando em ferimentos.
4. A instalação do disco deve ser feita exatamente de acordo com o manual de instruções da máquina.
5. Sempre teste a ferramenta antes de colocá-la em funcionamento e verifique a condição. Ruidos e vibrações anormais podem quebrar o disco, causando graves ferimentos.
6. O flange deve estar limpo, sem sujeiras e desgastes. Limpe a superfície do flange antes de instalar o disco para evitar empenamento, quebra de disco e graves ferimentos.



○ Operação e instalação do disco

1. Nunca toque numa ferramenta em funcionamento! Tal ato pode resultar em ferimentos graves.
2. Não utilize a ferramenta para fins impróprios. Não cause colisões à ferramenta enquanto esta estiver em funcionamento. Tal ato poderia danificar a ferramenta, resultando em ferimentos.
3. Em caso de ruído ou vibração incomum, desligue a máquina imediatamente. Trabalhar em tais condições poderia danificar a ferramenta, resultando em ferimentos.

○ Após o uso

1. Os discos sem corte devem ser afiados novamente ou substituídos por um novo disco.
2. Certifique-se de que o interruptor de alimentação principal esteja desligado. O movimento repentino da máquina pode causar ferimentos graves.
3. Nunca toque com a mão sem proteção nas barras e peças recém cortadas. Elas estarão em alta temperatura e podem apresentar bordas cortantes, podendo ocasionar perigo de queimaduras e cortes.

○ Afição ou reparação do disco

1. Afile os discos de acordo com as instruções da máquina de afiação e mantenha os ângulos originais do disco.
2. Caso necessite alterar a furação central ou furos suplementares, deve nos contatar. Furos abertos inadequadamente, podem causar uma fixação imprecisa e perigosa.

Bedienungsanweisung für Kaltkreissägeblätter

Wichtig! Vor dem Gebrauch des Werkzeugs Anweisungen und Warnungen sorgfältig durchlesen um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten. Anweisungen für zukünftiges Nachschlagen aufbewahren.

GERMAN



KANEFUSA CORPORATION

Head Office / Factory

1-1 Nakaoguchi, Ohguchi-cho, Niwa-Gun
Aichi-ken, Japan, Postal Code 480-0192
Tel: +81 587 95 7221 Fax: +81 587 95 7226
E-mail: sales-ex@kanefusa.co.jp
URL: http://www.kanefusa.net

Für Ihre Sicherheit

Es gibt drei Stufen von Sicherheitsanweisungen, je nach erwartetem Grad der Gefahr und möglichen Schäden an den Werkzeugen durch unsachgemäßen Gebrauch.

⚠ Gefahr

Es besteht eine hohe Wahrscheinlichkeit einer schweren Verletzung oder Tod durch unsachgemäßen Gebrauch.

⚠ Warnung

Es besteht die Möglichkeit einer schweren Verletzung oder Tod durch unsachgemäßen Gebrauch.

⚠ Vorsicht

Es besteht die Möglichkeit einer Verletzung des Maschinenführers, der Umstehenden oder Schäden an der Maschine oder Betriebsmittel durch unsachgemäßen Gebrauch.

Sicherheitsanweisungen:

⚠ Gefahr

1. Niemals in laufendes Werkzeug fassen, dies kann zu schweren Verletzungen führen.

○ Sicherheitsanweisungen:

1. Sicherstellen das alle rechtlich erforderlichen Arbeitsumfeld vorhanden und funktionstüchtig sind um mögliche Verletzungen durch gebrochene oder umherfliegende Werkzeuteile zu verhindern.
2. Werkzeuge können in Betrieb sehr heiß werden. Nicht in Umgebung mit leicht entzündbaren Stoffen benutzen.
3. Überwachen Sie bei der Verarbeitung eines brennbaren Materials ständig den Zustand der Maschine und lassen Sie sie nicht unbeaufsichtigt. Installieren Sie ausreichend Brandschutzeinrichtungen und stellen Sie sicher, dass das Feuer im Brandfall schnell gelöscht werden kann.

○ Persönlicher Schutz

1. Maschinenführer und Umstehende müssen immer Augen-, Ohren- und Kopfschutz bei laufenden Maschinen tragen um Verletzungen durch gebrochene Werkzeuteile oder Sägemehl in den Augen zu vermeiden.
2. Tragen Sie bitte angemessene Arbeitskleidung. Tragen Sie bitte keine Krawatten, offene Manschetten, lockere Kleidung, Strickhandschuhe, Halsketten oder andere Gegenstände, die sich im laufenden Werkzeug verfangen könnten. Bedecken Sie bitte lange Haare mit einer Kappe oder einer Haarabdeckung. Es besteht Verletzungsgefahr durch Erfassen der rotierenden Teile.

○ Vor Inbetriebnahme

1. Sicherstellen das die Spindel kein Spiel oder Ablenkung aufweist. Werkzeuge auf einer Spindel mit zuviel Spiel oder Ablenkung erzeugen Vibrationen und brechen, dadurch erhöhte Verletzungsgefahr.
2. Überprüfen auf Rückstände durch Adhäsion, Schneidkantenausbrüche oder andere Defekte am Werkzeug. Rißbildung am Werkzeugkörper, Deformierung und anormale Abnutzung müssen überprüft werden. Niemals ein Werkzeug mit diesen Defekten verwenden.

○ Einstellungen / Entnahme

1. Vor Entnahme des Werkzeugs sicherstellen dass das Werkzeug komplett zum Stillstand gekommen ist. Sicherstellen das der Hauptstromschalter ausgeschaltet ist. Plötzliche Maschinenbewegungen können erhebliche Verletzungen verursachen.
2. Werkzeuge sind scharf und können Verletzungen der Finger verursachen. Vorsicht bei der Werkzeugeinstellung und bei der Werkzeugentnahme.
3. Sicherstellen dass das Werkzeug in die vorgesehene, korrekte Drehrichtung rotiert.
Falsche Drehrichtung des Werkzeugs kann zu Werkzeugbruch führen und Verletzungen verursachen.
4. Werkzeugeinstellungen müssen exakt nach Maschinen- und Werkzeugvorgaben durchgeführt werden.
5. Werkzeug immer ohne Werkstoff testen und auf Vibrationen achten. Werkzeuge mit anormalen Geräuschen und Vibrationen können brechen und Verletzungen verursachen.
6. Flansch darf keinerlei Abnutzung oder Fremdpartikel aufweisen. Flanschoberflächen vor Werkzeugeinstellung reinigen um eine Werkzeugablenkung sowie Bruch und Verletzungen zu verhindern.



○ Betrieb und Kaltkreissägeblattmontage

1. Niemals in laufendes Werkzeug fassen! Dies kann zu schweren Verletzungen führen.
2. Werkzeug nicht vorschriftswidrig verwenden. Werkzeug während des Betriebs keinem Stoß aussetzen. Das Werkzeug kann brechen und zu Verletzungen führen.
3. Bei anormalen Laufgeräuschen oder Vibrationen die Maschine sofort abschalten. Unter diesen Arbeitsbedingungen kann das Werkzeug brechen und Verletzungen hervorrufen.

○ Nach Gebrauch

1. Stumpfes Werkzeug muß nachgeschärft oder durch ein neues Werkzeug ersetzt werden.
2. Sicherstellen das der Hauptstromschalter ausgeschaltet ist. Plötzliche Maschinenbewegungen können erhebliche Verletzungen verursachen.
3. Niemals den Werkstoff oder die Sägespäne direkt nach Gebrauch mit der Hand anfassen da diese sehr heiß sein können und Grate an den Schneiden können Verbrennungen und Verletzungen verursachen.

○ Nachschärfen und Reparatur des Werkzeugs

1. Nachschärfen des Werkzeugs gemäß Bedienungsanleitung der Schärmaschine unter Beibehaltung der Originalwinkel des Werkzeugs.
2. Kontaktieren sie uns sollte das Werkzeug zusätzliche Bohrungen oder Nebenlöcher erfordern. Vorschriftswidrige Bohrungen und Nebenlöcher können zu ungenauen und gefährlichen Werkzeugeinstellungen führen.