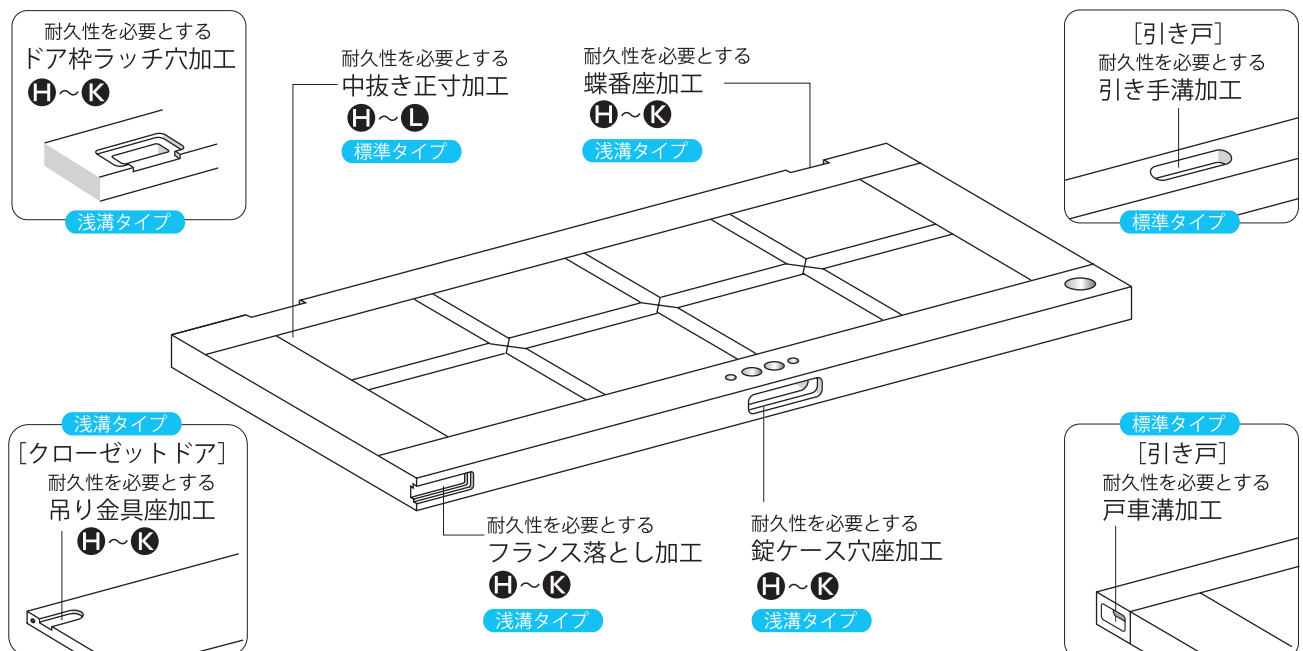


刃型 仕様	ダイヤモンド H	ダイヤモンド ECO ECO I	ダイヤモンド TWIN ツイン J	ダイヤモンド ZERO ゼロ K	ダイヤモンド NEST ネスト L
	用途別仕様	標準タイプ 浅溝タイプ	標準タイプ 浅溝タイプ	標準タイプ 浅溝タイプ	標準タイプ 浅溝タイプ
<b>条 件</b>					
刃先径	φ12~φ32	φ12・φ16・φ20	φ12~φ35	φ10~φ32	φ12~φ25
再研磨	可能	可能	可能	不可	可能
高速送り対応	×	×	◎	×	◎
突込み性能	△	◎	◎	◎	△
備 考	再研磨タイプで特殊仕様にした場合 に最適	再研磨タイプの廉価版	高速送りで突込み性能が必要な 場合に最適	折損、チッピングが多い加工、刃先 径一定を望む場合	送り速度Max 20m/minの 高速送りが可能

◎：ほぼ良好    △：あまり良くない    ×：かなり悪い・不可（加工不良）

## 加工 部 位

※特に耐久性を必要とする加工には上記「ダイヤモンドビット」をおすすめします。



カタログ記載のルータービットはN=18000r.p.m. 以下、またドリルはN=4000r.p.m. 以下でご利用下さい。  
但し、製品に最高使用回転数「Nmax」の表示がある場合は、安全のため「Nmax」以下でのご使用を厳守して下さい。