

ルータービット 用途別分類一覧表

木質系材料加工用

材質	適応製品	製品名〈掲載ページ〉	被削材	加工用途
----	------	------------	-----	------


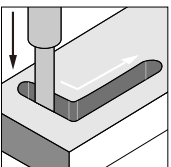

木質系材料〈側面加工用〉 ストレートタイプ

U-H (超硬)		超硬 ストレートビット 〈P.7-5〉	木質系材料	 溝切削加工
SKH-9 (ハイス)		ハイス ストレートビット 〈P.7-6〉	木質系材料	
U-Hムク (超硬ムク)		ストレートビット ソリッドタイプ 〈P.7-6〉	木質系材料	
U-H (超硬)		ストレートビット 芯刃付タイプ 〈P.7-7〉	木質系材料	 ならい切削加工
U-H (超硬)		スパイラルビット 〈P.7-7〉	木質系材料	
PCD (ダイヤ)		ダイヤストレートビット 〈P.7-21〉	木質系材料	

木質系材料〈側面荒加工用〉 ラフィングタイプ

U-Hムク (超硬ムク)		ラフィングビット S型ストレートタイプ 〈P.7-9〉	木質系材料	 溝切削加工
U-Hムク (超硬ムク)		ラフィングビット S型スパイラルタイプ 〈P.7-9〉	木質系材料	
U-Hムク (超硬ムク)		ラフィングビット E型ストレートタイプ 〈P.7-10〉	木質系材料	 ならい切削加工
U-P (コーティング)		U-P ラフィングビット E型ストレートタイプ 〈P.7-12〉	木質系材料	
U-Hムク (超硬ムク)		ラフィングビット E型スパイラルタイプ 〈P.7-10〉	木質系材料	 穴あけ・引き回し切削
U-Hムク (超硬ムク)		ラフィングビット E型正逆リード両押え込みタイプ 〈P.7-10〉	木質系材料	

木質系材料〈仕上加工用〉 フィニッシングタイプ


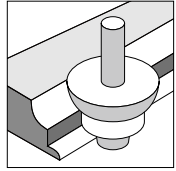

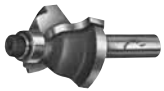





U-Hムク (超硬ムク)		フィニッシングビット 逆リード仕上用タイプ 〈P.7-11〉	木質系材料	 穴あけ・引き回し切削
U-Hムク (超硬ムク)		フィニッシングビット 正逆リード仕上用両押え込みタイプ 〈P.7-11〉	木質系材料	

ルータービット 用途別分類一覧表

木質系材料加工用

材質	適応製品	製品名〈掲載ページ〉	被削材	加工用途
木質系材料〈側面 + 底面加工用〉 三面ルーター・コスモビット				
U-H (超硬)		三面ルーター 〈P.7-12〉	木質系材料	 溝切削加工
PCD (ダイヤモンド)		ダイヤモンドコスモビット 〈P.7-22〉	木質系材料	 ならい切削加工
PCD (ダイヤモンド)		ダイヤモンドコスモビット エコタイプ 〈P.7-22〉	木質系材料	
PCD (ダイヤモンド)		ダイヤモンドコスモビット TWIN 〈P.7-23〉	木質系材料	
PCD (ダイヤモンド)		ダイヤモンドコスモビット ZERO 〈P.7-23〉	木質系材料	
PCD (ダイヤモンド)		ダイヤモンドコスモビット NEST 〈P.7-24〉	木質系材料	

木質系材料〈側面成型加工用〉 ルータービット


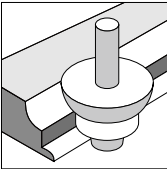
U-H (超硬)		つけ面ルーター 坊主面 〈P.7-17〉	木質系材料	 成型面取加工
U-H (超硬)		つけ面ルーター ぎんなん面 〈P.7-17〉	木質系材料	
U-H (超硬)		つけ面ルーター ひょうたん面 〈P.7-18〉	木質系材料	
U-H (超硬)		つけ面ルーター サジ面 〈P.7-18〉	木質系材料	
U-H (超硬)		つけ面ルーター 角面・面取用 〈P.7-19〉	木質系材料	
U-H (超硬)		つけ面ルーター 目地払い用 〈P.7-19〉	木質系材料	
U-H (超硬)		トリマービット ストレートタイプ 〈P.7-20〉	木質系材料	
U-H (超硬)		トリマービット 面取タイプ 〈P.7-20〉	木質系材料	

ルータービット 用途別分類一覧表

木質系材料加工用

材質	適応製品	製品名〈掲載ページ〉	被削材	加工用途
----	------	------------	-----	------


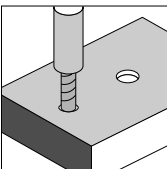


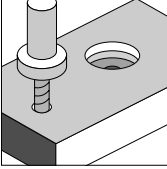


木質系材料〈側面成型加工用〉 ルータービット

U-P (コーティング)		U-Pルーター 〈P.7-25〉	木質系材料	 成型面取加工
PCD (ダイヤモンド)		PCD エンドミル 成型面取タイプ 〈P.7-21〉	木質系材料	成型面取加工

木質系材料〈特殊加工用〉 専用ビット

U-H (超硬)		フラッシュビット 片面用 〈P.7-8〉	木質系材料 フラッシュボード用	 穴あけ・引き回し切削
U-H (超硬)		フラッシュビット 両面用 〈P.7-8〉	木質系材料 フラッシュボード用	
U-H (超硬)		アリ錐 〈P.7-16〉	木質系材料 接合用アリ加工	 溝切削加工
U-H (超硬)		ダブルテールビット 〈P.7-16〉	木質系材料 接合用ダブル加工	
PCD (ダイヤモンド)		ダイヤ ケコミビット 〈P.7-28〉	木質系材料 階段ケコミ溝加工用	

木質系材料〈プレカット用穴あけ・座ぐり加工用〉 錐・角のみ

U-H (超硬)		プレカット用 角のみ 〈P.7-15〉	木質系材料 プレカット用 角のみ加工	 穴あけ加工
U-H (超硬)		プレカット錐 〈P.7-13〉	木質系材料 プレカット用 ボルト穴加工	
U-H (超硬)		座ぐり錐(電ドル用) 〈P.7-15〉	木質系材料 プレカット用 座ぐりボルト穴加工	 座ぐり穴加工
U-H (超硬)		エース座ぐりカッター付 プレカット錐 〈P.7-14〉		
U-H (超硬)		エース座ぐりカッター付 プレカット錐(タイプⅡ) 〈P.7-14〉		

ルータービット 用途別分類一覧表

樹脂系材料加工用

材質	適応製品	製品名〈掲載ページ〉	被削材	加工用途
樹脂系材料〈側面加工用〉 アクリルエンドミル				
U-Hムク (超硬ムク)		アクリルエンドミル Type1 〈P.7-26〉	樹脂系材料	 ならい切削加工
U-H (超硬)		アクリルエンドミル Type2 ストレート 〈P.7-26〉	樹脂系材料	
U-Hムク (超硬ムク)		アクリルエンドミル Type2 スパイラル 〈P.7-26〉	樹脂系材料	 穴あけ・引き回し切削
U-Hムク (超硬ムク)		アクリルエンドミル Type3 〈P.7-27〉	樹脂系材料	
PCD (ダイヤ)		PCD エンドミル 〈P.7-29〉	樹脂系材料	
MCD (ダイヤ)		MCD エンドミル 〈P.7-29〉	樹脂系材料	
樹脂系材料〈側面 + 底面加工用〉 アクリルエンドミル				
U-Hムク (超硬ムク)		アクリルエンドミル 底面タイプ 〈P.7-27〉	樹脂系材料	 底面切削加工
U-Hムク (超硬ムク)		アクリルエンドミル ボールエンド 〈P.7-28〉	樹脂系材料	
樹脂系材料〈穴あけ加工用〉 アクリルドリル				
U-H (超硬)		アクリルドリル 〈P.7-28〉	樹脂系材料	 穴あけ加工