

ゲーベルタイプ スリッターナイフ

Gabel type slitter knife

特殊研磨と表面改質により、
切れ味と切断面品質が向上しました。

用途 フィルム、紙、金属箔、タック紙など

- 特長**
- 1 紙粉の発生の抑制が可能です。
 - 2 切断面にむしれや毛羽、粘着層のはみ出しが少なく、安定した加工が可能です。
 - 3 耳上がり(耳立ち)やフレアが生じにくく、直進性も向上するため、良好なスリット加工が可能です。

切断面の様子

(500倍)：紙の切断面
[被削材：上質紙]
米坪65～157g/m²の重ね切り

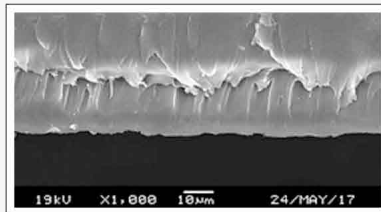


従来品

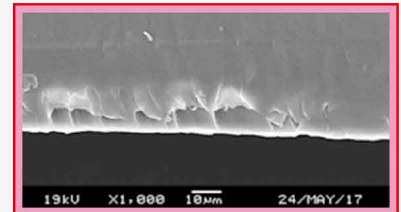


当社製

(1000倍)：フィルムの切断面
[被削材：厚み50μmのPET樹脂フィルム]



従来品



当社製

(10倍)：粘着テープの切断面
[ロール状に巻いた側面]



従来品



当社製

※当社製スリッターナイフでは、むしれや毛羽、粘着層のはみ出しが少なく、切断が安定して行われています。

※製品改良のため、予告なく外観および仕様を変更することがあります。



JQA-QM3710



JQA-EM3137
本社/工場

KANEFUSA

兼房株式会社

本社・工場 愛知県丹羽郡大口町中小口一丁目1 〒480-0192
TEL (0587) 95-2821 FAX (0587) 95-7225

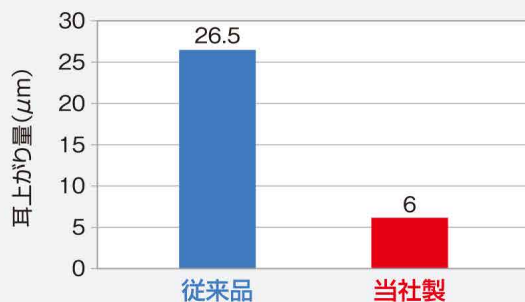
支所・営業所 中部・関東・関西・札幌・仙台・広島・高松・福岡
URL <http://www.kanefusa.co.jp> E-Mail sales-do@kanefusa.co.jp

11-8-0
(種別) (品目) (改訂No)

AT R1. 12.1000

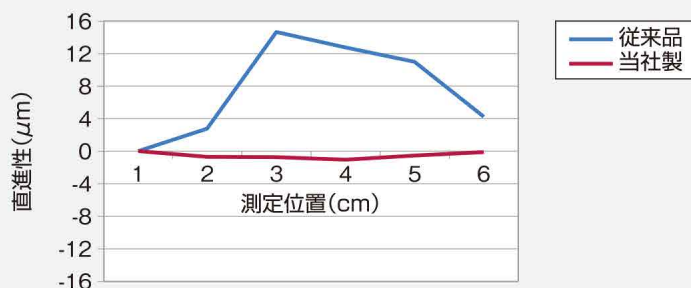
耳上がり(耳立ち)量

従来品と当社製で、同じ使用日数における耳上がり量を比較。[被削材：PET樹脂フィルム 厚み50 μ m]



スリット切断の直進性

スリット切断された被削材の幅を1cm間隔で、6箇所測定しその値を示す。[被削材：粘着紙 厚み30 μ m]



モニター試験結果

ユーザー	被削材	寸法			従来比	効果
		外径	内径	厚み		
A社	タック紙	98	66	0.7	2.8倍	紙粉の発生が少なくなった。 粘着層のはみ出しが少なく、切断面品質良好。
B社	PET樹脂フィルム	168	115	1.5	1.5倍	紙粉の発生が少なくなった。 切れ味が良く、切断面の欠けが少なくなった。
C社	防水シート	98	66	0.7	1.3倍	耳上がり(耳立ち)が抑制できた。