

2021年10月

EV電池部材用切断刃



用途

EV電池部材（正極・負極・セパレータ）のシート切断

被削材

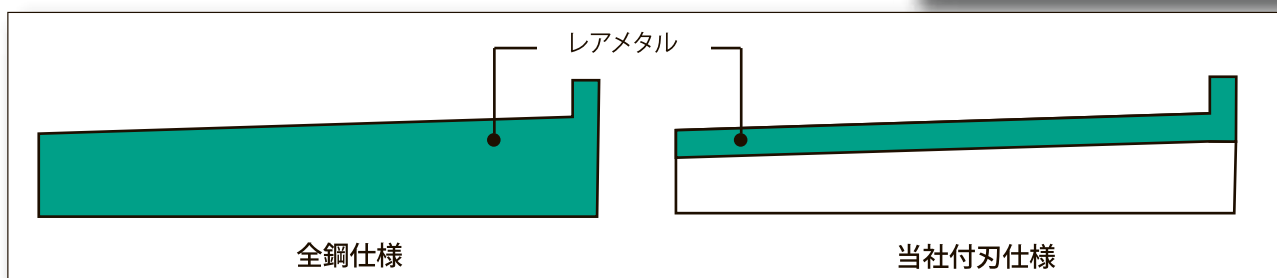
アルミニウム箔・銅箔・樹脂フィルム・不織布

製品の特長

● 当社独自の接着技術を採用

当社独自の接着技術を採用することで切断に必要な範囲にのみレアメタルを接着することができ、イニシャルコストを最小限に抑えた形での刃物提案が可能となります。

また、レアメタルの使用量を削減できるため環境に配慮した製品となります。



● 超合金による長寿命化の実現

接着技術の採用により、耐摩耗性に優れた超合金を使用することが可能になったことで良好な切断面を長く維持できるため、ダウンタイム削減による生産性向上に繋がります。

● 各種材質に対する加工品質の向上

不織布や複合材料といった難削材においても、他分野への刃物供給や研究にて培った実績と経験を基に、各部材に適した当社独自の刃物設計（形状設計・材質選定・熱処理及び加工技術）にて、お客様の課題解決（バリや切れ残り等）に貢献させていただきます。

※製品改良のため、予告なく外観および仕様を変更することがあります。



兼房株式会社

本社・工場 愛知県丹羽郡大口町中小口一丁目1 〒480-0192
TEL(0587)95-2821 FAX(0587)95-7225

支社・営業所 中部・関東・関西・札幌・仙台・広島・高松・福岡

URL <http://www.kanefusa.co.jp> e-mail sales-do@kanefusa.co.jp

配布資料 - 45 - 〇
(種別) (品目) (改訂No)

2021. 10