



ダイヤ ノバパネル プロ

特許登録

意匠登録

# Nova Panel Pro

“ランダムピッチ”と新刃型の採用で切断品質が向上！  
チップと台金の摩擦係数を低減し、ヤニの付着を抑制！

## 特長

### ● 切断品質の向上

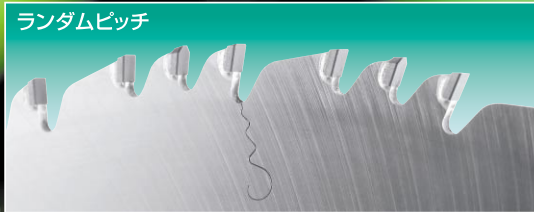
ランダムピッチと新たな刃型を開発し、切断品質を向上させました。

### ● 空転・切削時の騒音を低減

刃のピッチをランダムとし、刃室形状を改良することで空転・切削時の騒音を低減させました。

### ● ヤニ、切り屑の付着を抑制

チップおよび台金の表面性状を最適化することでヤニや切り屑の付着を抑制します。



### 切り屑付着性に対する効果

	側面	外径逃げ面
従来 PCDチップソー		
Nova Panel Pro		

#### ■ 試験条件

機械 : テノーナ  
被削材 : メラミン貼りパーティクルボード  
チップソー寸法 : φ255×4.0×3.0×50×60Z

### 交換までの使用期間

従来 PCDチップソー	約13日	寿命 約1.5倍
Nova Panel Pro	約20日	

#### ■ 切削条件

機械 : ランニングソー  
被削材 : メラミン貼りパーティクルボード  
合板 (t = 21~27 mm)  
回転数 : 4720 rpm  
送り速度 : 34.8 m/min  
チップソー寸法 : φ350×4.0×2.8×60×72z D刃型

### 切断品質向上の効果

従来 PCDチップソー	
Nova Panel Pro	

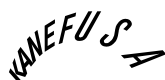
※製品改良のため、予告なく外観および仕様を変更することがあります。



JQA-QM3710



JQA-EM3137  
本社/工場



兼房株式会社

本社・工場 愛知県丹羽郡大口町中小口一丁目1 〒480-0192

TEL(0587)95-2821 FAX(0587)95-7225

支所・営業所 中部・関東・関西・札幌・仙台・広島・高松・福岡

URL <http://www.kanefusa.co.jp> E-Mail [sales-do@kanefusa.co.jp](mailto:sales-do@kanefusa.co.jp)

**N-61-1**  
(種別) (品目) (改訂No)

AT R1.10.1000