

New

自動車用ステンレスモール
切断用チップソー

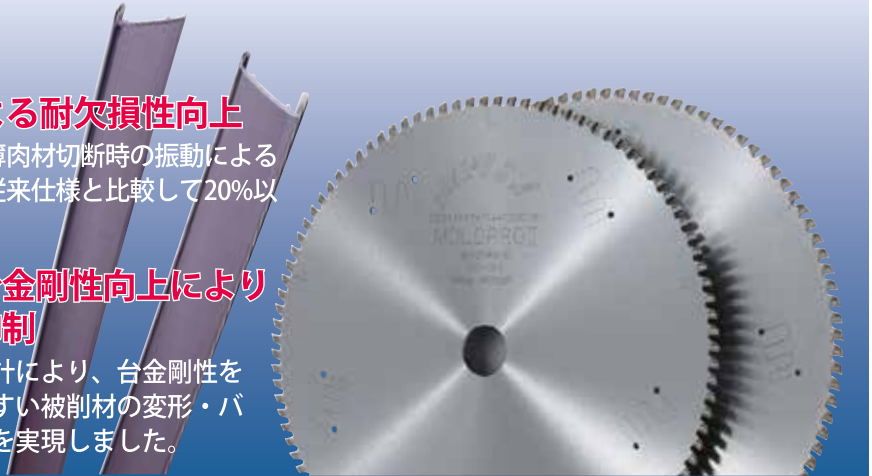
モール・プロ II

MOLD PRO II

★自動車用ステンレスモールの他、肉厚1mm以下の薄肉鋼板、鋼管、ステンレス材やその複合材も対象です。

製品の特長

- **高靱性チップの採用による耐欠損性向上**
チップの耐欠損性を向上させ、薄肉材切断時の振動によるチッピングを抑制することで、従来仕様と比較して20%以上の長寿命化を実現しました。
- **スリットを最適化し、台金剛性向上により被削材の変形・バリを抑制**
スリット形状を改善した鋸刃設計により、台金剛性を向上させ、斜め切断で発生しやすい被削材の変形・バリを抑制し、より安定した切断を実現しました。



耐欠損性評価

高靱性チップにより 刃先稜線の損傷を大幅に抑制



- 鋸寸法：255x1.6x1.2x25.4x100
- 条件：N=1500rpm F=0.5m/min
- 被削材：SUS430 ステンレスモール
t=0.4mm 150cut
- 代表寸法

刃型	外径	刃厚	刃数
BC	255	1.6	100
BC	305	2.0	120

台金剛性評価

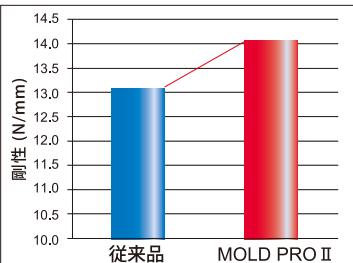
スリットの最適化により台金剛性向上を実現

- 鋸寸法：255x1.6x1.2x25.4x100
- ※鋸刃先側面への一定加圧時の台金変位により剛性を算出

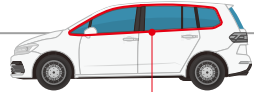
スリット仕様
の最適化

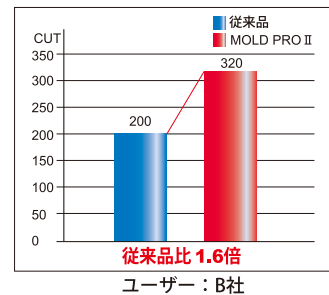
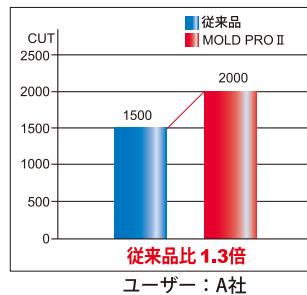


従来品比
剛性アップ



長寿命化

- ◆ 自動車用ステンレスモール 
- SUS430+PVC：ベルトモール（垂直切断）MOLDPRO II 標準仕様



※製品改良のため、予告なく外観および仕様を変更することがあります。



JQA-QM3710



JQA-EM3137
本社/工場



兼房株式会社

本社・工場 愛知県丹羽郡大口町中小口一丁目1 〒480-0192

TEL(0587)95-2821 FAX(0587)95-7225

支社・営業所 中部・関東・関西・札幌・仙台・広島・高松・福岡

URL <http://www.kanefusa.co.jp> e-mail sales-do@kanefusa.co.jp

N-70-①
(種別) (品目) (改訂No)

2021.7